

MC-Injekt GL95 TX

Gel acrílico polimérico altamente elástico para injeção em estruturas enterradas

Descrição

Gel acrílico polimérico hidrofílico de alta elasticidade e baixíssima viscosidade para impermeabilização por área através de injeção, para cortinas, galerias, túneis e outras estruturas enterradas

Áreas de Aplicação

MC-Injekt GL95 TX é indicado para:

- Selamento de juntas e vazios em estruturas de alvenaria e concreto em contato permanente com água
- Selamento em sistemas de revestimento de membrana de PEAD em contato permanente com água
- Selamento por detrás da estrutura em alvenaria ou concreto através de injeção em cortina por área
- Selamento de umidade ascendente em estruturas de alvenaria, etc.

Vantagens

- Viscosidade de 40 mPa.s próxima da água
- Reação controlável entre 14 segundos a 30 minutos
- Excelente aderência em substratos secos ou úmidos
- Excelente aderência em membranas de PEAD
- Altamente flexível e expansível quando em contato com água
- Avaliado de acordo com cenários de exposição REACH: longo período em contato com água, inalação periódica
- Atende a norma alemã (KTW) para o uso em estruturas de água potável
- Classificação DIN EN 1504-5: U (S2) W (1) (2/3/4) (1/40)
- Classe S2 resiste a 70 metros de coluna de água

Dados Técnicos

Característica	Valor	Observações
Proporção da mistura A: B - Conjunto de 56,4 kg	1: 1 27,6 kg : 0,5 kg : 2,0 kg 0,5 kg : 25,8 kg	Componente A : Componente B (em volume) Componente A1 : Componente A2 : Componente A3 (em peso) Componente B : Componente B1 (em peso)
Densidade	1,1 kg/L	DIN 53 479
Tempo de Trabalhabilidade	14 a 125 segundos 80 s a 30 minutos	DIN EN 1504-5 Com MC-Injekt Retarder GL
Viscosidade	40 mPa.s	DIN EN ISO 3219
Alongamento na ruptura	396 %	DIN 52.455
Taxa de inchamento	20 a 30 %	Imerso em água a 20 °C
Capacidade de movimentação	150 %	DIN 52.455
Condições para aplicação	$\geq 1^{\circ}\text{C} \leq 40^{\circ}\text{C}$	temperatura do ar e substrato

* Todos os dados técnicos se referem à temperatura de 23 °C (+/- 2 °C) e 60 % (+/- 2 %) de umidade relativa do ar. Temperaturas altas e umidades baixas aceleram, enquanto temperaturas baixas e umidades altas retardam o tempo de aplicação. Conforme a norma NBR 14082:2004.

Dados do Produto

Tipo de produto	Elastômero de gel de acrílico polimérico para selamento de trincas por injeção
Estado	Líquido
Cor	Componente A – Azul / Componente B – Branco
Armazenagem	Manter as embalagens em local coberto, fresco, seco, longe de temperaturas extremas ou fontes de calor, nas embalagens originais, separadas e lacradas.
Validade	12 meses a partir da data de fabricação armazenada nas embalagens fechadas
Embalagens	<u>Kit completo do MC-Injekt GL95 TX com 56,4 kg:</u> Componente A1 – Bombona com 27,6 kg Componente A2 – Frasco com 0,5 kg Componente A3 – Galão com 2 kg Componente B – Frasco com 0,5 kg Componente B1 - Bombona de 25,8 kg <i>Aditivo retardador se necessário: MC-Injekt Retarder GL– galão de 5 kg</i>

Aplicação

Requisitos Gerais

Antes da injeção, devem ser determinadas as características da trinca. Os critérios mais importantes são: tipo, abertura, origem, grau de movimentação, condição e acesso. A trinca deve estar limpa, livre de partículas soltas, poeira, óleos e outros agentes contaminantes.

Preparação

Antes da injeção, os bicos de injeção devem ser instalados. Por favor, consulte a seção “Sistemas de Injeção MC” para maiores detalhes.

Mistura

MC-Injekt GL-95 TX possui dois componentes (A e B) que devem ser misturados no local da obra. O componente A é formado pelos componentes A1, A2 e A3. Primeiramente coloque os componentes A2 e A3 dentro do componente A1 e misture por pelo menos um minuto.

O componente B é formado pelos componentes B e B1. O componente B é fornecido na forma de pó e B1 na forma de líquido. Adicione o componente B no componente B1 em função do tempo de reação desejado.

Tempo de reação do Componente B dissolvido em 103,2 kg do componente B1 à 20 °C

4,1 kg (4,0 %)	aprox 14 s
2,1 kg (2,0 %)	aprox 25 s
1,0 kg (1,0 %)	aprox 40 s
0,5 kg (0,5 %)	aprox 65 s
0,2 kg (0,2 %)	aprox 125 s

Tempo de reação do Componente MC-Injekt Retarder GL dissolvido em 120 kg do componente A à 20 °C

1 kg	aprox 80 s
2 kg	aprox 3 min
3 kg	aprox 8 min
4 kg	aprox 28 min
5 kg	aprox 30 min

Injeção

MC-Injekt GL-95 TX deve ser injetado com a bomba de injeção bicomponente MC-I 700 ou outro equipamento adequado. A pressão máxima de injeção deve ser determinada no local.

Limpeza

Dentro do tempo de trabalhabilidade do produto, todas as ferramentas e equipamentos de injeção podem ser limpos com água. Material parcialmente ou completamente endurecido só pode ser removido mecanicamente.

Segurança

Verifique sempre as informações sobre segurança existentes nos rótulos das embalagens. Para mais informações de manuseio e segurança consulte a FISPQ do produto.

Nota Legal: As informações contidas nesta Ficha Técnica foram determinadas com base em testes laboratoriais e no melhor de nossa experiência e conhecimento, podendo sofrer variações em função das características de cada projeto e condições locais de aplicação do produto. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da MC-Bauchemie. A responsabilidade da MC é limitada à qualidade do Produto fornecido, de acordo com suas especificações técnicas e recomendações de aplicação contidas na presente Ficha Técnica. A responsabilidade da MC pela qualidade se dará dentro dos prazos legais e desde que observados os prazos de validade do produto. Se o Cliente estocar, manipular ou aplicar o Produto de qualquer outra maneira que não a recomendada na presente Ficha Técnica assumirá toda e qualquer responsabilidade por eventuais problemas e prejuízos.

Edição 20/2020. Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser publicada em substituição a esta.